



LEHENGO~~K~~, s. r. o.



Infatigable!  
Infatigable!  
Onvermoeibaar!



PSM

408-508-708



**PSM**  
408-508-708



**LEHENGO~~T~~K, s.r.o.**

Les modèles PSM 408, 508 et PSM 708 sont des générateurs synergiques avec une technologie électronique (par SCR thyristor). La dynamique de ces installations a été étudiée tout spécialement pour souder à fil continu MIG/MAG sur l'acier au carbone, l'acier inoxydable et l'aluminium, qu'il s'agisse du mode Short-Arc ou Spray-Arc.

Los modelos PSM 408, 508 y PSM 708 son generadores sinérgicos con tecnología electrónica, la dinámica de estas instalaciones ha sido estudiada expresamente para soldadura con alambre continuo MIG/MAG, en aceros al carbono, acero inoxidable y aluminio, tanto en modo Short-Arc como Spray-Arc.

De modellen PSM 408, 508 en PSM 708 zijn synergetische generatoren met elektronische technologie (stapsgewijs). De dynamiek van deze installaties is zorgvuldig uitgedacht voor het MIG/MAG lassen met continue draadtoevoer, van koolstofstaal, roestvrij staal en aluminium, zowel in de modaliteit Short-Arc als Spray-Arc.



# Excellentes soudures

Soldaduras excelentes • Uitstekende lassen



Les modèles PSM 408-508-708 sont dotés de fonctions complètes pour la soudure Mig/Mag en mode manuel et synergique et garantissent une très bonne dynamique de soudure. La technologie électronique SCR à contrôle numérique permet un réglage linéaire précis de la tension du courant de soudure, en facilitant le réglage des paramètres, même à distance. Démarrages parfaits grâce aux fonctions (**Hot-Start Mig, Soft-Start et Burn-Back**) mais surtout sécurité et fiabilité en toutes circonsances.

Los modelos PSM 408-508-708 están dotados de funciones completas para soldadura Mig/Mag en modo manual y sinérgico, y garantizan una dinámica de soldadura ideal. La tecnología electrónica por SCR con control digital permite una regulación lineal precisa de la tensión de corriente de soldadura, permitiendo regular fácilmente los parámetros, incluso a distancia. Cebados ideales a través de (**Hot-Start Mig, Soft-Start y Burn-Back**) y, sobre todo, seguridad y fiabilidad en cualquier condición de trabajo.

De modellen PSM 408-508-708 zijn voorzien van complete functies voor het Mig/Mag lassen in de handmatige en synergetische modus en garanderen voor een optimale lasdynamiek. Door de elektronische SCR technologie met digitale besturing is er een precieze lineaire afstelling van de lasspanning/stroom mogelijk en kunnen de parameters ook op afstand makkelijk afgesteld worden. Optimale ontstekingen door middel van **Hot-Start Mig, Soft-Start en Burn-Back** en vooral veiligheid en betrouwbaarheid in iedere werkmodaliteit.

## Principales applications • Aplicaciones principales • Hoofdzakelijke toepassingen



Charpenterie légère, Charpenterie lourde, Bâtiment, Constructions navales, Industrie des transports.

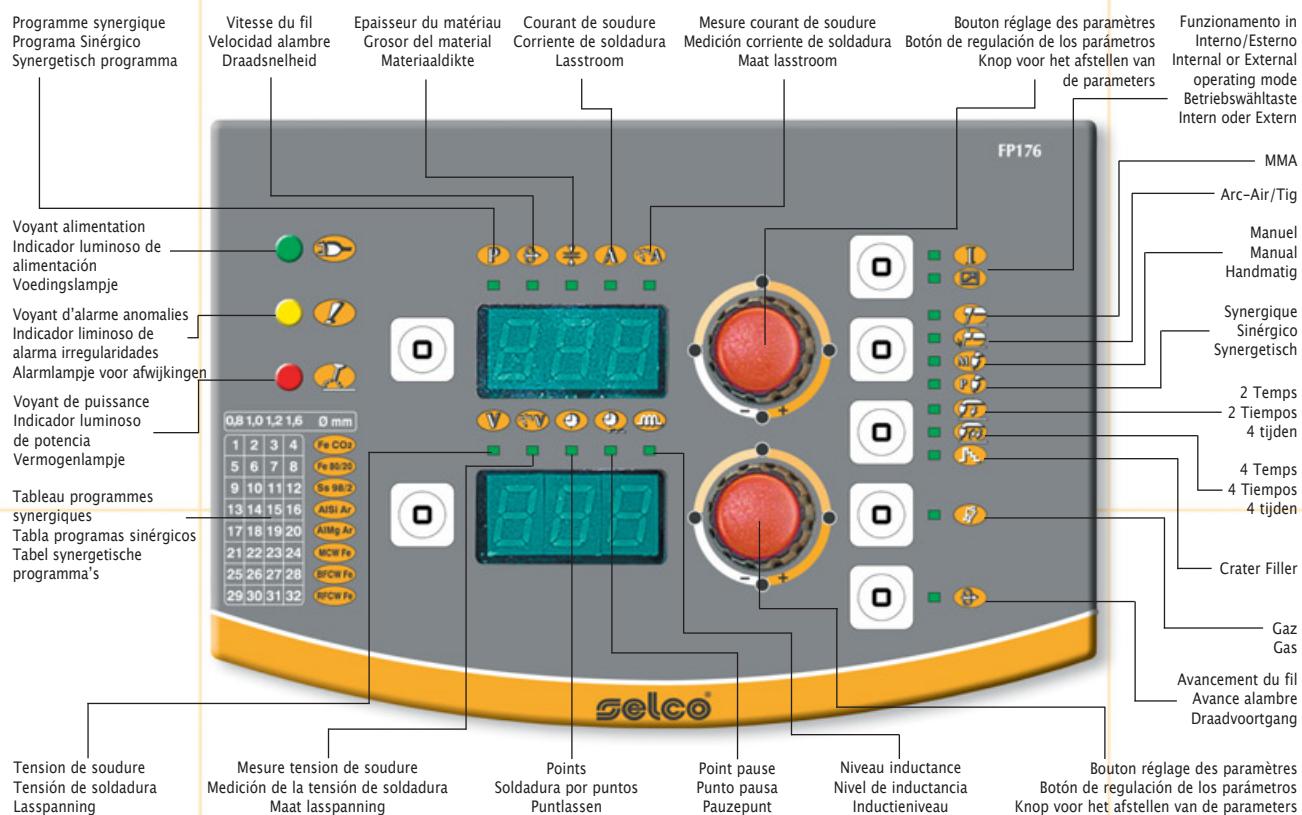
Carpintería ligera, carpintería pesada, construcción, astilleros, industria de transportes.

Licht metalen constructies, Zwaar metalen constructies, Bouw, Transportindustrie.



**LEHENGO~~T~~K, s.a.**

# Auto-Setting Synergic System



L'unité de traction du fil WF 108 est équipée d'un tableau de commande synergique numérique, avec de nombreux programmes mémorisés pour que ces générateurs soient faciles à utiliser, même lorsque le personnel n'est pas très expérimenté. Le dispositif d'Auto-Setting permet au générateur de compenser automatiquement les hausses et baisses de tension, sans modifier la stabilité de l'arc de soudure. Les valeurs de courant et de tension d'arc sont disponibles à tout moment sur l'afficheur numérique, tandis que la dernière condition de soudure est mémorisée à l'arrêt.

La unidad de alimentación del alambre WF 108 está dotada de un cuadro de mandos Sinérgico digital con numerosos programas memorizados, que facilitan mucho el uso de estos generadores, pudiendo ser usados por personal no muy experto. El dispositivo de Auto-Setting permite que el generador compense automáticamente las variaciones de la tensión de red, manteniendo invariada la estabilidad del arco de soldadura. En el display digital se visualizan los valores de corriente y de tensión de arco y cuando se lo apaga queda memorizada la última condición de soldadura.

De draadtoevoereenheid WF 108 is voorzien van een Synergetisch digitaal bedieningspaneel met talrijke programma's in het geheugen, waardoor deze generatoren zeer makkelijk in het gebruik zijn en ook voor personeel met weinig ervaring geschikt zijn. Met de Auto-Setting compenseert de generator automatisch de variaties van de netspanning, waardoor de stabiliteit van de lasboog onveranderd blijft. Op het digitale display kunnen de waarden van de stroom en de spanning van de boog weergegeven worden en als het lasapparaat uitgezet wordt, blijft de laatste lastoestand in het geheugen opgeslagen.



## Version Standard

Le panneau de commande de l'unité de traction du fil WF 107 a été simplifié au maximum afin de faciliter les opérations de saisie des paramètres de soudure.

## Versión Estándar

El cuadro de mandos de la unidad de alimentación del alambre WF 107 ha sido simplificado al máximo para facilitar aún más la configuración de los parámetros de soldadura.

## Standaard Versie

Het bedieningspaneel van de draadtoevoereenheid WF 107 is zo eenvoudig mogelijk gemaakt, om het instellen van de lasparameters zo makkelijk mogelijk te maken.

# Facile à utiliser

Fácil de usar • Gebruiksvriendelijk

LEHENGÖLK, s.r.o.

La **synergie** permet de saisir automatiquement tous les paramètres, de façon très simple et optimale. En effet, il suffit de déterminer le programme idéal sur le tableau des courbes synergiques, en fonction du type de matériau/ gaz utilisé et de l'épaisseur du fil, et ensuite de saisir la valeur d'un des paramètres suivants: **épaisseur du matériau, courant de soudure et vitesse du fil**.

La **sinergia** permite tener una configuración automática excelente de todos los parámetros, con mucha sencillez. Basta determinar, según el tipo de material/gas utilizado y el espesor del alambre , el programa ideal en la tabla de las curvas sinéricas y después configurar el valor de uno de los parámetros siguientes: **espesor del material, corriente de soldadura, velocidad del alambre**.

Met de **synergie** is een automatische en optimale instelling van alle parameters mogelijk, op uiterst eenvoudige wijze. U hoeft inderdaad slechts, op grond van het type gebruikt materiaal/gas en de draaddikte, het ideale programma te bepalen in de tabel met de synergetische krommen en vervolgens de waarde van één van de volgende parameters in te stellen: **materiaaldikte, lasstroom, draadsnelheid**.



## Autres avantages

Otras ventajas • Andere pluspunten



L'unité de traction du fil WF 108 ou WF 107 est séparée du générateur. Elle est facile à extraire et à transporter, avec la possibilité de monter **4 roulettes pivotantes** qui en simplifient le transport.

La unidad de alimentación del alambre WF 108 o WF 107 está separada del generador, es fácil de desmontar y de transportar, y se le pueden conectar **4 ruedas pivotantes** que facilitan su transporte.

De draadtoevoereenheid WF 108 of WF 107 is gescheiden van de generator, eenvoudig te verwijderen en te vervoeren en biedt de mogelijkheid **4 zwenkwieljes** toe te passen waardoor het transport ervan vergemakkelijkt wordt.

Le générateur avec chariot simplifie le transport de l'installation et de la bouteille de gaz, en en faisant un groupe compact et ordonné.

L'unité de refroidissement WU 22 permet de refroidir la torche MIG et d'utiliser des torches plus maniables en augmentant les performances. Le niveau d'eau est tout de suite visible.

El generador con ruedas facilita el transporte del equipo y de la botella de gas, formando un cuerpo único y ordenado.

La unidad de refrigeración WU 22 permite refrigerar la antorcha MIG así pudiendo emplear antorchas más fáciles de manipular, aumentando sus prestaciones. La visualización del nivel de agua es inmediata.

De met wagen uitgeruste generator vereenvoudigt het vervoer van de installatie en van de gasfles, doordat ze zo één enkel net geheel vormen.

Met de koeleneheid WU 22 kan de MIG toorts afgekoeld worden waardoor er beter handelbare toortsen gebruikt kunnen worden en de prestaties ervan verbeterd worden. Het waterniveau is direct af te lezen.



Le courant d'air réglé en fonction de la température de l'installation a été canalisé de façon appropriée pour optimiser le refroidissement des parties sollicitées thermiquement.

El flujo de aire regulado según la temperatura de la instalación ha sido canalizado para optimar la refrigeración de las piezas que se calientan.

De naar gelang de temperatuur van de installatie afgestelde luchstroming is goed gekanaliseerd om de afkoeling van de thermisch belaste delen te optimaliseren.

Configuration avec motorréducteur à 4 rouleaux pour l'unité de traction du fil WF 108 ou à 2 rouleaux pour l'unité de traction du fil WF 107, afin de garantir les meilleures conditions d'entraînement du fil de soudure.

Configuración con motorreductor con 4 rodillos para la unidad de alimentación del alambre WF 108, con 2 rodillos para la unidad de alimentación del alambre WF 107, aseguran las mejores condiciones de arrastre del alambre de soldadura.



Configuratie met motorreductor met 4 rollen voor de draadtoevoer WF 108, met 2 rollen voor de draadtoevoer WF 107, zorgen voor de beste omstandigheden voor de toevoer van de lasdraad.

### La solution pour les chantiers La solución para el sector de la construcción De oplossing voor de scheepsbouw

#### **Mini chariot de traction du fil WF 111**

Le mini chariot de traction du fil WF111 est portable **particulièrement compact** (15x46x30,5 cm) et très robuste. Il ne pèse que 8,5 kg et a été étudié pour satisfaire pleinement les exigences des chantiers et des chantiers navals. Les paramètres de l'ensemble du processus de soudure se règlent facilement à l'aide du panneau frontal numérique. Il est entièrement fabriqué en aluminium pour résister à la corrosion et en matière plastique pour ses caractéristiques de résistance aux chocs et à la flamme (auto-extinguible).

La bobine est protégée par un revêtement entièrement en plastique pour mieux répondre aux exigences d'isolation du lieu de travail.



#### **Miniunidad de alimentación del alambre WF 111**

La miniunidad de alimentación del alambre WF111 es un carro sumamente compacto (15x46x30,5 cm), pesa sólo 8,5 kg, es portátil y de construcción robusta, estudiado especialmente para satisfacer todas las exigencias del sector de la construcción y astilleros. Todos los parámetros del proceso de soldadura son fáciles de regular mediante el cuadro frontal digital. La unidad está completamente hecha en aluminio para resistir perfectamente a la corrosión y en fibra plástica por sus características de resistencia a los choques y a la llama (autoextinguible). Para responder de la mejor manera a las exigencias de aislamiento del ambiente de trabajo, la bobina está montada dentro de un revestimiento totalmente de plástico.

#### **Minidraadtoevoer WF 111**

De mini-draadtoevoer WF111 is een uiterst compact (15x46x30,5 cm) karetje, weegt slechts 8,5 kg, draagbaar met erg stevige structuur, speciaal uitgedacht om volledig aan alle voorwaarden van de scheepsbouw te voldoen. Alle parameters van het hele lasproces zijn makkelijk te regelen door middel van het digitale voorpaneel. Geheel vervaardigd van aluminium, voor de weerstand tegen corrosie en van kunststofvezels voor hun stoot- en brandbestendige eigenschappen (zelfdovend). Om beter aan de isolatie-eisen van de werkomgeving te kunnen beantwoorden, is de spoel in een geheel plastic behuizing geplaatst.



# Qualité

Calidad • Kwaliteit

 LEHENGO<sup>AK</sup>, s.a.



Les modèles **PSM 408, 508, 708** comme tous les générateurs de la gamme Selco, sont soumis à des procédures de tests rigoureux finalisées à contrôler les fonctionnalités dans des conditions critiques, la résistance à de fortes sollicitations mécaniques et le respect de la compatibilité électromagnétique.

Los modelos **PSM 408, 508, 708** como los demás generadores de la gama Selco, se someten a rigurosas pruebas, que tienen como objetivo verificar la funcionalidad de los mismos en condiciones ambientales críticas, la resistencia a solicitudes mecánicas fuertes y el respeto de la compatibilidad electromagnética.

De modellen **PSM 408, 508, 708** worden, net als alle andere generatoren van het Selco gamma, onderworpen aan strenge keuringen die ervoor dienen de werking ervan in kritieke omgevingen, de weerstand tegen zware mechanische belastingen en de inachtneming van de elektromagnetische compatibiliteit te controleren.



Tests IP  
IP test  
IP proeven



Tests thermiques  
Pruebas térmicas  
Thermische proeven



Essais de choc  
Pruebas de choque  
Stootproeven



Essais de résistance au choc  
Pruebas de caída  
Uithoudingproef



Essais de stabilité  
Pruebas de estabilidad  
Stabiliteitsproeven



Tests de compatibilité électromagnétique.  
Pruebas de compatibilidad electromagnética.  
Proeven voor de elektromagnetische compatibiliteit.

<b>PSM</b>	<b>408</b>	<b>508</b>	<b>708</b>
	50/60 Hz	3x230/400 V	3x230/400 V
		32 A	40 A
	X=35% (40° C)	400 A	500 A
<b>X%</b>	X=60% (40° C)	320 A	400 A
	X=100% (40° C)	250 A	300 A
	X=60% (25° C)	400 A	500 A
		30-450 A	30-750 A
		70 V	77 V
		21 S	21 S
		Infinitely	Infinitely
		40x106x78	40x106x78
		162 kg	180 kg
			202 kg

<b>Wire feeder</b>	<b>WF 107</b>	<b>WF 108</b>	<b>WF 111</b>
<b>Watt</b>	120 W	120 W	120 W
<b>m/min</b>	0.5-22	0.5-22	1.0-22
	2	4	2
	Ø 30 - 15 kg	Ø 30 - 15 kg	Ø 20 - 5 kg
	23 C	23 C	23 C
	22x60x43,5	22x60x43,5	15x46x30,5
	17,5	17,5	8,5
<b>PSM 408</b>	yes	yes	yes
<b>PSM 508</b>	yes	yes	yes
<b>PSM 708</b>	no	yes	no

<b>Cooling unit</b>	<b>WU 22</b>
	50/60 Hz
	2x400 V
<b>Cooling capacity</b>	2500W (20°C)
	1650W (40°C)
	5.1 l/min
<b>Hmax</b>	33m•50Hz
<b>n.</b>	44m•60Hz
<b>qvmax</b>	2850min <sup>-1</sup>
	50Hz
	9 l/min•50Hz
	10 l/min•60Hz
	24,7x14,7x70
	16

L'attention à la recherche et développement peut déterminer des variations des données indiquées.  
 La atención dedicada a la investigación y desarrollo pueden determinar modificaciones de los datos antedichos.  
 Door de aandacht voor "onderzoek en ontwikkeling" kunnen er veranderingen in de vermelde gegevens veroorzaakt worden.

EN60974-1  
EN50199



Via Palladio, 19  
 35010 Onara di Tombolo  
 (Padova) ITALIA  
 Tel. + 39 049 9413111  
 Fax + 39 049 9413311  
 E-mail: selco@selco.it  
[www.selcoweld.com](http://www.selcoweld.com)



**LEHENGOĀK, s.a.**